

ÜRÜNLER ROCLOC® REÇİNE KARTUŞLARI

Kaya Bulonlamaya Yönelik Reçine Kartuşları (Avrupa Standartları)



Reçine kartuşları silindirik şekle sahiptir ve reçine sakızı ile katalizör macunu içeren iki ayrı bölmeden oluşur. Buiki bölme, polyester film tüp içinde yalıtılmıştır. Dairesel çıkıntılı uçlara ("paraşüt" olarak bilinir) sahip özel plastik kapak, kartuş uçlarından birine takılabilir ve kartuşun sondaj deliğinden dışarı kaymasını engelleyen tespit elemanı olarak işlev görür. Kartuş seçimi, kaya bulonunun ve sondaj deliğinin çapına bağlıdır. 3 mm'lik dairese boşluk, kartuş membranının yırtılmasına uygun ve iki bileşenin yeterli miktarda karışmasını sağlayacak idealliktedir. Delik açma işleminin ardından istenen sayıda kartuş sondaj deliğine yerleştirilir, ardından kaya bulonunu takılır. Kaya bulonunun ucu, membran yırtılmasını kolaylaştırma amacıyla keskin bir uç oluşturacak şekilde açılı biçimde kesilmiştir. Kaya bulonu, sondaj deliğine takıldıktan hemen sonra reçinenin sertleştirici ile karıştırılmasını sağlamak için döndürülür. Döndürme işlemi, kaya bulonu sondaj deliğine boyu boyunca takılır takılmaz ve önerilen "Döndürme Süresi" doğrultusunda sonlandırılır. Ardından kaya bulonu, sertleşme reaksiyonunun gerçekleşmesini sağlamak üzere hareketsiz (önerilen "Tutma Süresi" doğrultusunda) bırakılır. Sertleşme süresi (tutma süresi); reçine katılma süresine, kaya sıcaklığına ve aynı zamanda kaya bulonu sondaj deliğine sokulurken sisteme verilen enerjiye bağlıdır.



AVANTAJLAR

- ↳ Yüksek bağlanma dayanımı sayesinde yüksek yük iletimi
- ↳ Kısa katılma süreleri, kaya bulonu ve üst tavan bulonlaması için hızlı taşıma desteği sağlar
- ↳ Kolay ve hızlı montaj
- ↳ Basit ve emniyetli kullanım
- ↳ Tam boy enkapsülasyon veya nokta ankrajlaması olasılığı
- ↳ Pnömatik ateşleme olasılığı sayesinde otomatik montajlar için uygundur
- ↳ Çok çeşitli uygulamaları kapsayacak farklı katılma sürelerine, uzunluklara ve çaplara sahip kartuşlar mevcuttur.

RocLoc® kartuşlarına ilişkin gerekli çap ve uzunluk, bulon ve sondaj deliği arasındaki halkanın hacmi belirlenerek hesaplanır. Kartuşlar 21, 23, 25, 28, 32 ile 35 mm çaplarında ve 380, 400, 450, 500, 600, 900, 1000, 1100 ile 1350 mm standart uzunluklarında üretilir. Talep üzerine başka uzunluklarda ve çaplarda kartuş üretilebilir.

Jelleşme süresi RocLoc® reçine kartuşları çeşitli jelleşme sürelerine sahip olacak şekilde üretilir.

Generalmente, la suma del Tiempo de giro y del Tiempo de retención es el Tiempo de solidificación del gel. El tiempo desde el inicio de la mezcla hasta que la resina empieza a endurecer es el tiempo de solidificación del gel. El tiempo de solidificación del gel está influenciado por la temperatura de la resina, los estratos y el bulón. Adicionalmente, la cantidad de calor generada durante la mezcla del tiempo de giro también afecta al tiempo de solidificación del gel. Se recomienda la realización de pruebas de campo.

Döndürme süresi Maksimum ankraj elde etmek için kartuş içeriğinin tamamen karıştırılması gerekir.

Genellikle kabul edilen karıştırma standardı, bulonun minimum 30 kez dönüşü şeklindedir. Döndürme Süresi, tam karışımın elde edilmesi için gereken süredir. Tipik olarak, bulonlama makineleri 600 - 800 dev/dk. değerinde dönüşlere ulaşabilir.

Tutma süresi Kartuş içeriği karıştırıldıktan sonra, dayanımın elde edilmesi için reçinenin sertleşmesi gerekir.

Karışımın tamamlanmasının ve bulonun sert bir ankraj oluşturmasının ardından geçmesi gereken süreye Tutma Süresi denir.



| @ 25°C | | | | |
|-----------|-----------------------|--------------------|-------------|--------------|
| Hız (sn.) | Döndürme süresi (sn.) | Tutma süresi (sn.) | Kartuş Renk | Etiket Rengi |
| 15 | 8 | >4 | Mor | Mor |
| 20 | 8 | 12 | Siyah | Siyah |
| 30 | 8 | 14 | Kırmızı | Kırmızı |
| 60 | 10 | 30 | Yeşil | Yeşil |
| 120 | 20 | 90 | Mavi | Mavi |
| 300/600 | 20 | 240 | Sarı | Sarı |

